



Съфинансирано от
Европейския съюз



ПРОГРАМА
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ И
ИНОВАЦИИ В ПРЕДПРИЯТИЯТА

МЕТОДИКА ЗА КОМПЛЕКСНА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ

В процедура "Избор с публична покана" за определяне на изпълнител с публична покана по чл. 51 от ЗУСЕСИФ и ПМС № 4/11.01.2024 г. с предмет:

„Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на Многооперационен обработващ център – 1 брой“

обявена от "МЕТАЛАГРО" АД, във връзка с проект №BG16RFPR001-1.003-0453-C01 "Внедряване на нов иновативен продукт с висок потенциал за пазарна реализация в Металагро АД" по Договор BG16RFPR001-1.003-0453-C01 с бенефициент "МЕТАЛАГРО" АД, финансиран от Програма „Конкурентоспособност и иновации в предприятията“ 2021-2027, съфинансирана от Европейския съюз,

за изпълнител се определя участникът, предложил икономически най-изгодната оферта, като приложимият критерий за избор на изпълнител е **„Оптимално съотношение качество/цена“**.

I. Всички оферти, които отговарят на обявените от Възложителя/крайния получател изисквания и условия, и бъдат допуснати, ще бъдат оценени.

Настоящата методика представлява съвкупност от правила, които имат за цел да се определи начина, по който ще се извърши оценката и класирането на офертите като икономически най-изгодни.

Икономически най-изгодната оферта се определя въз основа на критерий за възлагане „оптимално съотношение качество/цена“, което се оценява въз основа на цената, както и на показатели, включващи качествени, екологични и/или социални аспекти, свързани с предмета на поръчката, по смисъла на чл. 3, ал. 2, т. 3 от ПМС № 4/11.01.2024 г.

На оценка подлежат единствено оферти, които **отговарят на минималните изисквания** на възложителя/крайния получател, заложили в Публичната покана, в документацията за участие, в т.ч. и в Техническите спецификации, на действащото законодателство и на съществуващите технически изисквания и стандарти, и са съобразени с предмета на поръчката.

Класирането на офертите се извършва по низходящ ред на получената комплексна оценка, като на първо място се класира офертата с най-висока оценка.

Класирането на допуснатите до участие оферти се извършва на база получената от всяка оферта "Комплексна оценка" - (КО), като сбор (сума) от претеглената стойност на оценките по предварително определените показатели.

Проект №BG16RFPR001-1.003-0453-C01 "Внедряване на нов иновативен продукт с висок потенциал за пазарна реализация в Металагро АД", финансиран от Програма „Конкурентоспособност и иновации в предприятията“ 2021-2027, съфинансирана от Европейския съюз

В настоящата "Методика за оценка на офертите" са конкретизирани и точно определени отделните показатели и съответните им относителни тегла в комплексната оценка, както следва:

Таблица №1- Показатели, тежест, означение

Показател – П (наименование)	Относително тегло	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение (точките по показателя)
1	2	3	4
1. Предложена цена /в лева/ – П ₁	30 % (0,30)	100	Т _ц
2. Допълнителни технически и функционални характеристики – П ₂	50 % (0,50)	100	Т _{д.т.х.}
3. Гаранционно обслужване – П ₃	20 % (0,20)	100	Т _{г.о.}

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

Комплексната оценка /КО/ на всеки участник се получава като сума от претеглената стойност на оценките на офертата по трите показателя, изчислени по формулата:

$$КО = П_1 + П_2 + П_3$$

Офертата получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място.

Стойностите на всички показатели в КО се взимат с точност до втория знак след десетичната запетая.

II. ОПРЕДЕЛЯНЕ НА ОЦЕНКАТА ПО ВСЕКИ ПОКАЗАТЕЛ

Показател 1

"Предложена цена /в лева/", с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$Т_{ц} = 100 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където:}$$

- "100" е максималните точки по показателя ;
- "C_{min}" е най-ниската предложена цена ;
- "C_n" е цената на n-я участник.

Претеглената стойност на оценката по първия показател на n-я участник се получава по следната формула:

$$П_1 = Т_{ц} \times 0,30, \text{ където:}$$

- "0,30" е относителното тегло на показателя.

Показател 2

"Допълнителни технически и функционални характеристики", с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,50.

Точките по показателя за всяка оферта се изчисляват, като сума от точките посочени в таблица №2. За предмета на поръчката са определени допълнителни технически и функционални характеристики, които крайният получател счита за най-важни и съответните точки, които всеки параметър носи, посочени в Таблица №2. Липсата на даден параметър или стойности под посочените минимални ще бъдат оценени с 0 (нула) точки.

Таблица № 2

за показател "Допълнителни технически и функционални характеристики" - П 2:

ПАРАМЕТЪР	СТОЙНОСТ	ТОЧКИ
1. Наличие на функционална възможност за персонализиране на интерфейса и правата на потребителски достъп на няколко оператора посредством чип карта	НАЛИЧНО	15
2. Наличие на 3D-CNC управление с готови цикли за лесно програмиране и мин. 24” сензорен дисплей	ОТГОВАРЯ НА МИНИМАЛНОТО ИЗИСКВАНЕ	15
3. Наличие на директна измервателна система по линейните оси на движение посредством инкрементални линийки	НАЛИЧНО	15
4. Вграден в револверната глава двигател за директно куплиране на фрезовите инструменти	НАЛИЧНО	15
5. NC програмируем манипулатор за изваждане на готовият детайл от главен и втори шпиндел, с тегло на детайла ≥ 10 кг.	НАЛИЧНО, ОТГОВАРЯ НА МИНИМАЛНОТО ИЗИСКВАНЕ	10
6. Наличие на допълнителна револверна глава с 12 инструмента и възможност за фрезови функции	НАЛИЧНО	10
7. Главен и втори шпиндел без ремъчна предавка с обороти на шпинделите ≥ 5000 об./мин.	НАЛИЧНО, ОТГОВАРЯ НА МИНИМАЛНОТО ИЗИСКВАНЕ	5
8. Наличие на 5 осна симултантна обработка	НАЛИЧНО	5
9. В-ос на въртене на фрезовата глава ≥ 220 градуса	ОТГОВАРЯ НА МИНИМАЛНОТО ИЗИСКВАНЕ	5
10. Разстояние между двата универсала ≥ 1470 мм	ОТГОВАРЯ НА МИНИМАЛНОТО ИЗИСКВАНЕ	5
Максимално възможни точки по показател "Допълнителни технически и функционални характеристики" – Т д.т.х.		100

Претеглената стойност на оценката по втория показател на n- я участник се получава по следната формула:

Проект №BG16RFPR001-1.003-0453-C01 "Внедряване на нов иновативен продукт с висок потенциал за 3 пазарна реализация в Металагро АД", финансиран от Програма „Конкурентоспособност и иновации в предприятията“ 2021-2027, съфинансирана от Европейския съюз

$$П_2 = Т_{д.т.х.} \times 0,50, \text{ където :}$$

➤ "0,50" е относителното тегло на показателя.

Показател 3

"Гаранционно обслужване", с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,20.

За предмета на поръчката са определени условия по отношение на гаранционното обслужване, които крайният получател счита за най-важни.

Точките по показателя за всяка оферта се изчисляват, като сума от точките, получени при извършване на изчисленията за всяко условие /параметър/, посочени в таблица №3:

Таблица № 3

за показател "Гаранционно обслужване" - П 3:

ПАРАМЕТЪР И/ИЛИ ФОРМУЛА	ТОЧКИ
1. „Гаранционен срок в календарни месеци” - Т_{Г1} Максимален брой точки по този параметър получава офертата с предложен най-дълъг гаранционен срок в календарни месеци, а точките на останалите участници се определят в съотношение към най-дългия гаранционен срок. Оценката на всеки участник се определя чрез следната формула: $Т_{Г1} = 40 \times \frac{\Gamma_n}{\Gamma_{\max}}, \text{ където:}$ ➤ "40" е максималният брой точки за съответния параметър; ➤ "$\Gamma_{\max}$" е най-дългият предложен гаранционен срок в календарни месеци; ➤ "Γ_n" е гаранционният срок в календарни месеци, предложен от n-тия участник. Забележка: <i>Участниците не могат да предлагат гаранционен срок по-малък от 18 (осемнадесет) календарни месеца, считано от датата на подписване на двустранния протокол за въвеждане в експлоатация на машината и по-дълъг от 60 (шестдесет) календарни месеца.</i> <i>Предложения, попадащи извън посочения диапазон, ще бъдат предложени за отстраняване.</i> <i>Предложения, които не съдържат информация за предложен гаранционен срок и/или не съдържат информация за предложен гаранционен срок в календарни месеци, ще бъдат предложени за отстраняване.</i>	40
2. „Време за реакция в часове” - Т_{Г2} Максимален брой точки по този параметър получава офертата с предложен най-кратък срок за реакция в часове, а точките на останалите участници се определят в съотношение към най-краткият срок за реакция. Оценката на всеки участник се определя чрез следната формула: $Т_{Г2} = 30 \times \frac{P_{\min}}{P_n}, \text{ където:}$ ➤ "30" е максималният брой точки за съответния параметър;	30

➤ "P_{min}" е най-краткият предложен срок за реакция в часове; ➤ "P_n" е срокът за реакция в часове, предложен от n-тия участник. Забележка: Участниците не могат да предлагат време за реакция под 1 (един) час и над 36 (тридесет и шест) часа. Предложения, попадащи извън посочения диапазон и/или предложения, които не съдържат информация за време за реакция и/или предложения, които не съдържат информация за време за реакция в часове ще бъдат предложени за отстраняване.	
3. „Време за отстраняване на повреда в календарни дни” - Тгз Максимален брой точки по този параметър получава офертата с предложен най-кратък срок за отстраняване на повредата в дни, а точките на останалите участници се определят в съотношение към най-краткият срок за отстраняване на повредата. Оценката на всеки участник се определя чрез следната формула: $T_{гз} = 30 \times \frac{O_{min}}{O_n}, \text{ където:}$ ➤ "30" е максималният брой точки за съответния параметър; ➤ "O_{min}" е най-краткият предложен срок за отстраняване на повредата в дни; ➤ "O_n" е срокът за отстраняване на повредата в дни, предложен от n-тия участник. Забележка: Участниците не могат да предлагат време за отстраняване на повредата под 1 (един) ден и над 10 (десет) календарни дни. Предложения, попадащи извън посочения диапазон и/или предложения, които не съдържат информация за време за отстраняване на повредата и/или предложения, които не съдържат информация за време за отстраняване на повредата в дни ще бъдат предложени за отстраняване.	30
Максимално възможни точки по показател "Гаранционно обслужване" – Т г.о.= Тг1 + Тг2 + Тгз.	100

Претеглената стойност на оценката по третия показател на n- я участник се получава по следната формула:

$$Пз = Т г.о. \times 0,20, \text{ където :}$$

- "0,20" е относителното тегло на показателя.