



ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

Процедура "Избор с публична покана" за определяне на изпълнител по ПМС № 4/11.01.2024 г. с предмет:

"Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на Многооперационен обработващ център – 1 брой"

Поръчката се възлага във връзка с изпълнение на Проект №: BG16RFPR001-1.003-0453-C01 „Внедряване на нов иновативен продукт с висок потенциал за пазарна реализация в Металагро АД“, с Договор BG16RFPR001-1.003-0453-C01, финансиран от Програма „Конкурентоспособност и иновации в предприятията“ 2021-2027, съфинансирана от Европейския съюз.

1. Общи изисквания към оборудването

Изпълнителят доставя „Многооперационен обработващ център“ в пълен комплект за осигуряване работата му по предназначение и в съответствие с минималните технически характеристики и изисквания, посочени в настоящата спецификация и техническа документация на производителя, на мястото за доставка. Предлагащото оборудване трябва да бъде ново, неупотребявано, от модели, които не са спрени от производство, окомплектовано с оригинални компоненти от производителя, изцяло съответстващо на задължителните изискванията на българското и европейското законодателство за този тип оборудване.

Предлаганият „Многооперационен обработващ център“ трябва да е с технически, функционални и експлоатационни характеристики/параметри идентични или по-добри от посочените технически, функционални и експлоатационни характеристики/параметри в Техническата спецификация.

В изпълнението на настоящата поръчка Изпълнителят трябва да извърши всички необходими дейности по доставка, монтаж, инсталиране, въвеждане в експлоатация, обучение* на служители за работа на 1 брой „Многооперационен обработващ център“.

**Обучението за работа с доставеното оборудване не се включва в цената и ще е изцяло за сметка на изпълнителя.*

Кандидатът посочва производител, марка, модел, както и параметрите, които оборудването притежава, доказващи покриване на минималните изисквания, заложили в Техническата спецификация.

2. Доставка и гаранционна поддръжка

Доставката на „Многооперационен обработващ център“ се приема след изготвяне на Приемо-предавателен протокол за извършена доставка, подписан от двете страни.

При доставка „Многооперационен обработващ център“ трябва да бъде придружен с:

- 1) Технически паспорт или Декларация за технически и експлоатационни показатели
- 2) Гаранционна карта
- 3) Ръководство за експлоатация на оборудването
- 4) Документи удостоверяващи съответствие със задължителните стандарти (ЕО декларации, сертификати)

Проект №BG16RFPR001-1.003-0453-C01 "Внедряване на нов иновативен продукт с висок потенциал за пазарна реализация в Металагро АД", финансиран от Програма „Конкурентоспособност и иновации в предприятията“ 2021-2027, съфинансирана от Европейския съюз

Съпровождащата оборудването техническа документация да е преведена на български език.

Гаранционният срок за машината е съгласно предложението от Изпълнителя гаранционен срок, който гаранционен срок не може да бъде по-малък от 18 (осемнадесет) месеца, считано от датата на двустранно подписания протокол за въвеждане в експлоатация на „Многооперационен обработващ център“.

Участниците не могат да предлагат гаранционен срок по-малък от 18 (осемнадесет) календарни месеца, считано от датата на подписване на двустранния протокол за въвеждане в експлоатация на машината и по-дълъг от 60 (шестдесет) календарни месеца.

Гаранцията за „Многооперационен обработващ център“ се отнася за недостатъци и/или повреди и/или дефекти, възникнали в процеса на правилната експлоатация през гаранционния срок, съгласно Инструкцията за експлоатация/употреба и гаранционните условия на производителя.

В рамките на гаранционния срок Изпълнителят се задължава да отстранява недостатъци и/или повреди и/или дефекти, включително и такива настъпили вследствие на извършения транспорт и/или монтаж, и съответно се задължава да подменя всички износени и/или дефектирали части, компоненти, модули и др. окомплектовки на оборудването с нови, със собствени сили и средства.

Изпълнителят се задължава при отстраняването на повреди, дефекти или недостатъци да влага само оригинални и нови резервни части, материали или консумативи.

В рамките на гаранционния срок при наличие на проблем с доставеният „Многооперационен обработващ център“ Изпълнителят се задължава да осигурява време за реакция* не по-късно от 36 часа след заявяване на повредата.

Участниците не могат да предлагат време за реакция под 1 (един) час и над 36 (тридесет и шест) часа.

**„Време за реакция“ е времето от получаване на сигнала и включва събиране на необходимата информация за установяване на причините за възникналия проблем, съставяне на план за действие, и намиране и въвеждане на временно решение, ако такова е възможно до окончателното отстраняване на проблема.*

В рамките на гаранционния срок при наличие на проблем с доставеният „Многооперационен обработващ център“ Изпълнителят се задължава да осигурява време за отстраняване на повредата не по-късно от 10 /десет/ календарни дни след нейното установяване.

Участниците не могат да предлагат време за отстраняване на повредата под 1 (един) ден и над 10 (десет) календарни дни.

3. Техническа спецификация

Посочените **Минимални технически и функционални характеристики са задължителни** и непредлагането им в пълен обем би довело до отстраняване на офертата, както и кандидатът, който я е подал.

Наименование	Ко личе ство, брой	ТЕХНИЧЕСКИ И ФУНКЦИОНАЛНИ ХАРАКТЕРИСТИКИ - <u>минимални</u> <u>изисквания</u>	Допълнителни технически и функционални характеристики, подлежащи на оценка
Многоопера- ционен обработващ център	1	- Наличие на дисков или верижен инструментален магазин с не по-малко от 24 позиции; - Наличие на охлаждаща система за шпиндел моторите; - Наличие на основно CNC управление с възможност за индивидуализация на интерфейса с допълнителни технологични пакети; - Наличие на технологичен пакет за изработка на прави, хеликоидални, вътрешни и външни зъбни колела със сложна форма включващ цикли: gearSKIVING; gearHOBBING; crownHOBBING; gearBroaching; gearSHAPING; - Наличие на функция задно седло за втори шпиндел; - Наличие на вътрешно охлаждане на фрезовия шпиндел.	- Наличие на функционална възможност за персонализиране на интерфейса и правата на потребителски достъп на няколко оператора посредством чип карта; - Наличие на 3D-CNC управление с готови цикли за лесно програмиране и мин. 24" сензорен дисплей; - Наличие на директна измервателна система по линейните оси на движение посредством инкрементални линейки; - Вграден в револверната глава двигател за директно куплиране на фрезовите инструменти; - NC програмируем манипулатор за изваждане на готовият детайл от главен и втори шпиндел, с тегло на детайла ≥ 10 кг.; - Наличие на допълнителна револверна глава с 12 инструмента и възможност за фрезови функции; - Главен и втори шпиндел без ремъчна предавка с обороти на шпинделите ≥ 5000 об./мин.; - Наличие на 5 осна симултантна обработка; - В-ос на въртене на фрезовата глава ≥ 220 градуса; - Разстояние между двата универсала ≥ 1470 мм.